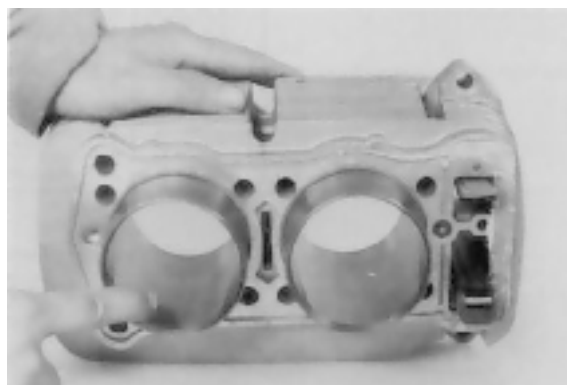


**F. Zylinderblock**

In den Zylinderblock sind Gußeisen-Zylinderbuchsen eingesetzt, die bessere Wärmeabfuhr gewährleisten,

1. Zylinderwände einer Sichtprüfung unterziehen und auf Kratzer und andere Beschädigungen achten. Falls vertikal verlaufende Kratzer festgestellt werden. Zylinderbohrung aufbohren oder Zylinderbuchse erneuern.
2. Verschleiß der Zylinderbuchsen gemäß. Falls übermäßige Abnutzung vorhanden ist. führt dies zu Abfall des Kompressionsdruckes und damit zu geringerer Motorleistung. Zylinderbuchse ausbohren und den Kolben sowie die Kolbenringe gegen die entsprechende Übergröße austauschen. Der Innendurchmesser der Zylinderbuchse sollte in drei verschiedenen Höhen, und zwar jedesmal parallel und rechtwinkelig zur Kurbelwelle, gemessen werden. (Siehe Abbildung.) Der Bohrungsdurchmesser der Zylinderbuchse beträgt normalerweise 73,00 mm. Der Bohrungsdurchmesser ist mit Farbe an der Unterkante der entsprechenden Zylinderbuchse angegeben



# ABSCHNITT 4. WARTUNG

## 4-2. PRÜFUNG UND MESSUNG

Falls der Innendurchmesser die Verschleissgrenze überschreitet, Zylinderbohrung nachbohren.

	Sollwert	Verschleissgrenze
Bohrungsdurchmesser	73,00 mm	73,1 mm
Konizität	0,005 mm	0,05 mm

