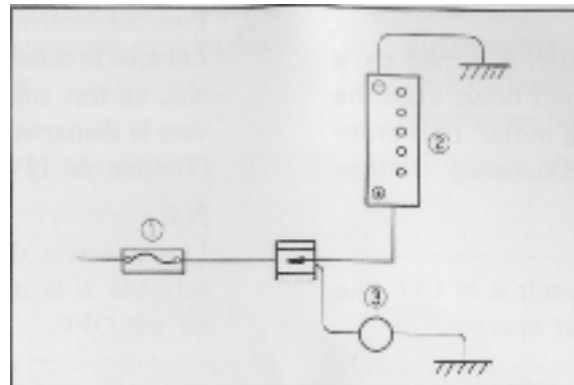
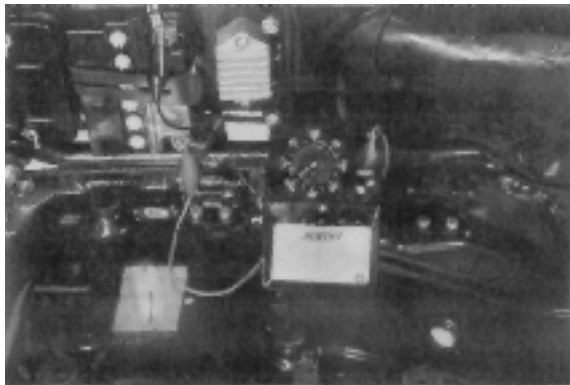


## ABSCHNITT 4. WARTUNG

### 4-5. Elektrische Anlage

### C. Anlasssystem



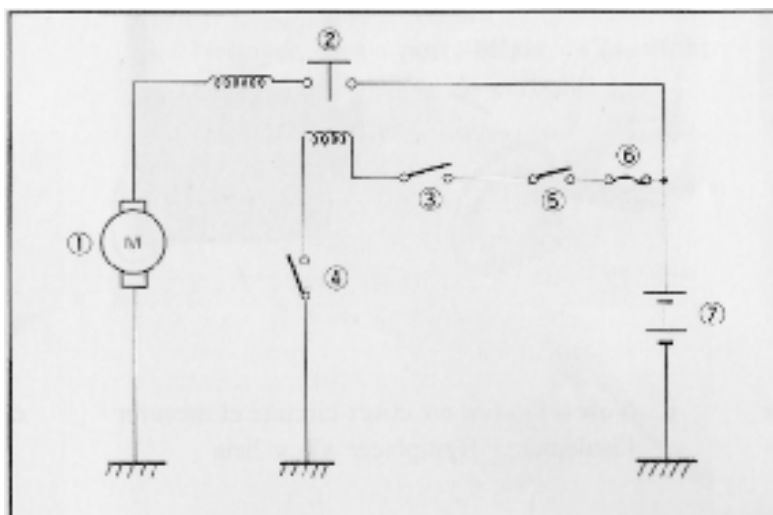
1. Sicherung
2. Batterie
3. Gleichstrom-Voltmeter

### C. Anlasssystem

Der elektrische Anlasser ist an der Rückseite der oberen Kurbelgehäusehälfte angebracht. Die Drehzahl des Anlassers wird mittels Starterzahnrad vermindert und an die linke Seite der Kurbelwelle übertragen. Die Starterkupplung ist mit der Wechselstrom-Lichtmaschine integriert.

#### Anlasser

##### 1. Schaltplan



1. Anlasser
2. Magnetschalter
3. Motorstopschalter
4. Starterknopf
5. Zündschalter
6. Sicherung
7. Batterie

## ABSCHNITT 4. WARTUNG

### C. Anlasssystem

#### 4-5. Elektrische Anlage

##### 2. Funktion

Wird der Magnetschalter über den Starterknopf eingeschaltet, dann fließt ein starker Strom von der Batterie zum Anlasser; der Anlasser dreht damit die Kurbelwelle des Motors durch. (Betriebsspannung 12 V).

##### **Anmerkung**

Falls der Motorstoppschalter auf Position OFF gestellt ist, kann der Magnetschalter nicht eingeschaltet werden.

##### 3. Prüfung

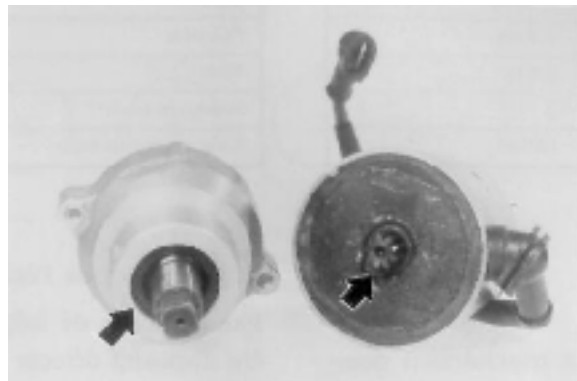
- a. Außenseite des Kollektors prüfen; falls verschmutzt, mit Schmirgelleinen (Nr. 600) reinigen.
- b. Falls die Glimmer-Unterschneidungstiefe nicht dem vorgeschriebenen Wert entspricht, instand setzen.

Sollwert: 0,5 ~ 0,8 mm
---------------------------



- c. Läufer- und Feldwicklung auf Kurzschluss und richtige Isolation prüfen. Falls erforderlich, ersetzen.

- d. Falls das Joch nicht mit dem Kern ausgerichtet ist, die vorderen und rückwärtigen Decklager prüfen und gegebenenfalls reparieren.

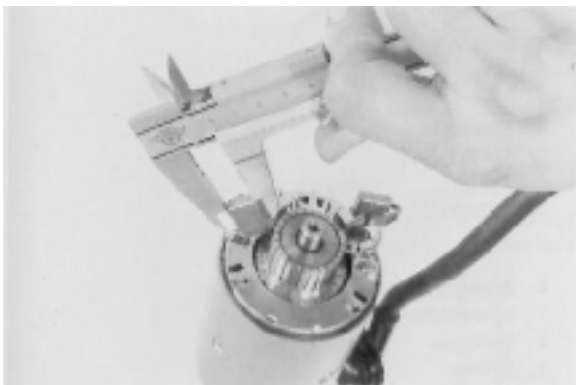


### Kohlebürsten

1. Falls die Kohlebürsten unter die Verschleißgrenze (5,5 mm) abgenutzt sind, müssen sie ersetzt werden.
2. Bürstenfedern auf Ermüdung prüfen und gegebenenfalls erneuern.

Sollwert der Federkraft 650 g
----------------------------------

3. Bürstenhalter reinigen, falls diese übermäßig mit Kohlenstaub verschmutzt sind.



# ABSCHNITT 4. WARTUNG

## C. Anlasssystem

### 4-5. Elektrische Anlage

#### 4. Technische Daten

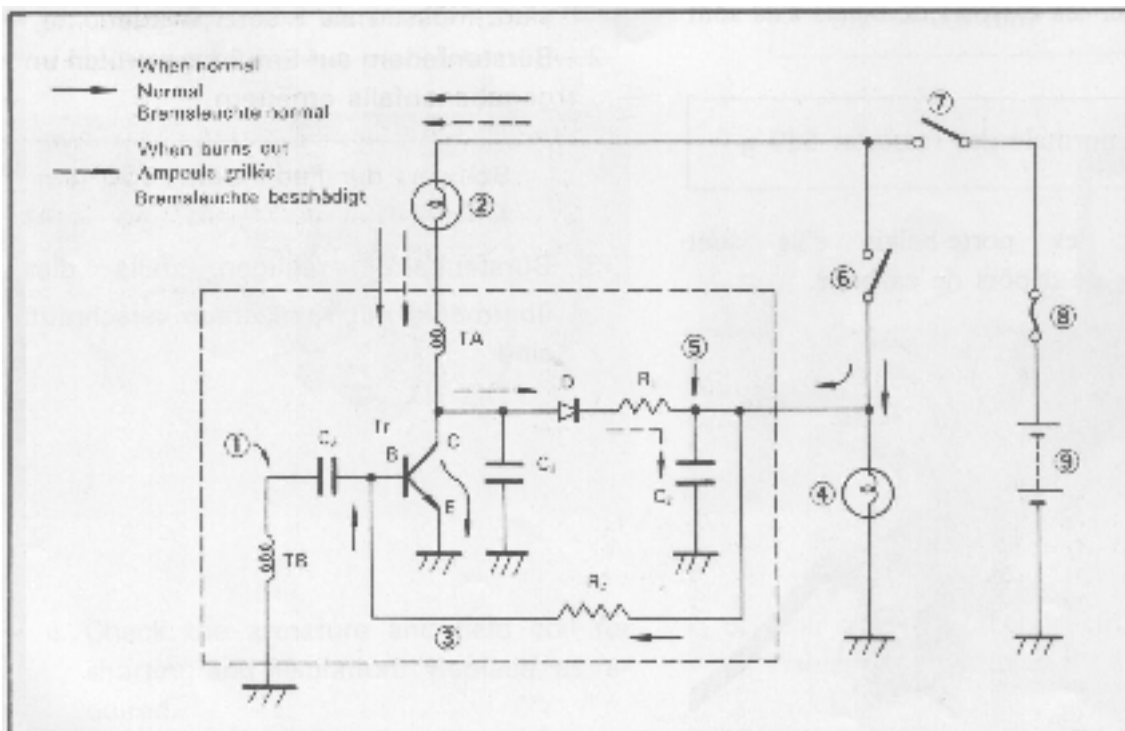
Hersteller	Mitsubishi
Modell	MAD01-0
Betriebsspannung	12 V
Ausgangsleistung	0,5 kW
Gewicht	2,8 kg
Bürstenzahl	2
Bürstendederkraft	650 Gramm

#### D. Leuchtsymbole

##### Bremslicht-Warnleuchte

Diese Warnleuchte dient als Kontrolle der Bremsleuchte. Falls die Glühbirne der Bremsleuchte durchbrennt, blinkt diese Warnleuchte auf und warnt den Fahrer.

##### 1. Schaltplan



1. Punkt X
2. Anzeigeleuchte
3. Ausfallanzeige
4. Bremsleuchte
5. Punkt A
6. Bremslichtschalter
7. Zündschalter
8. Sicherung
9. Batterie